



Alstom

Train Smart Factory

Your industry 4.0 Partner!

ALSTOM

 **Telefónica**

 **Geprom**
Part of Telefónica Tech

Índice

1. **Contexto**
2. Alcance

Contexto

La fábrica de Alstom en Santa Perpètua de Mogoda, es una de las más grandes del grupo francés.

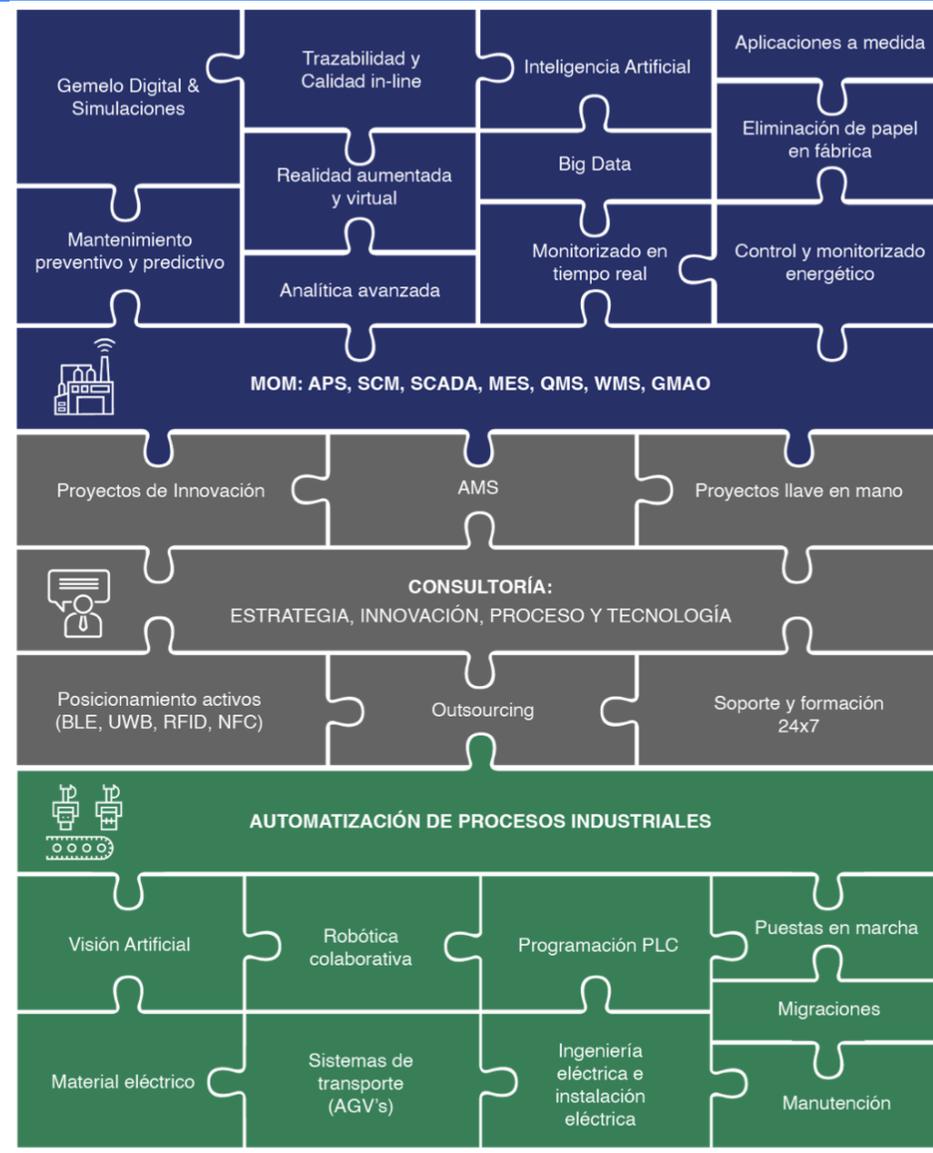
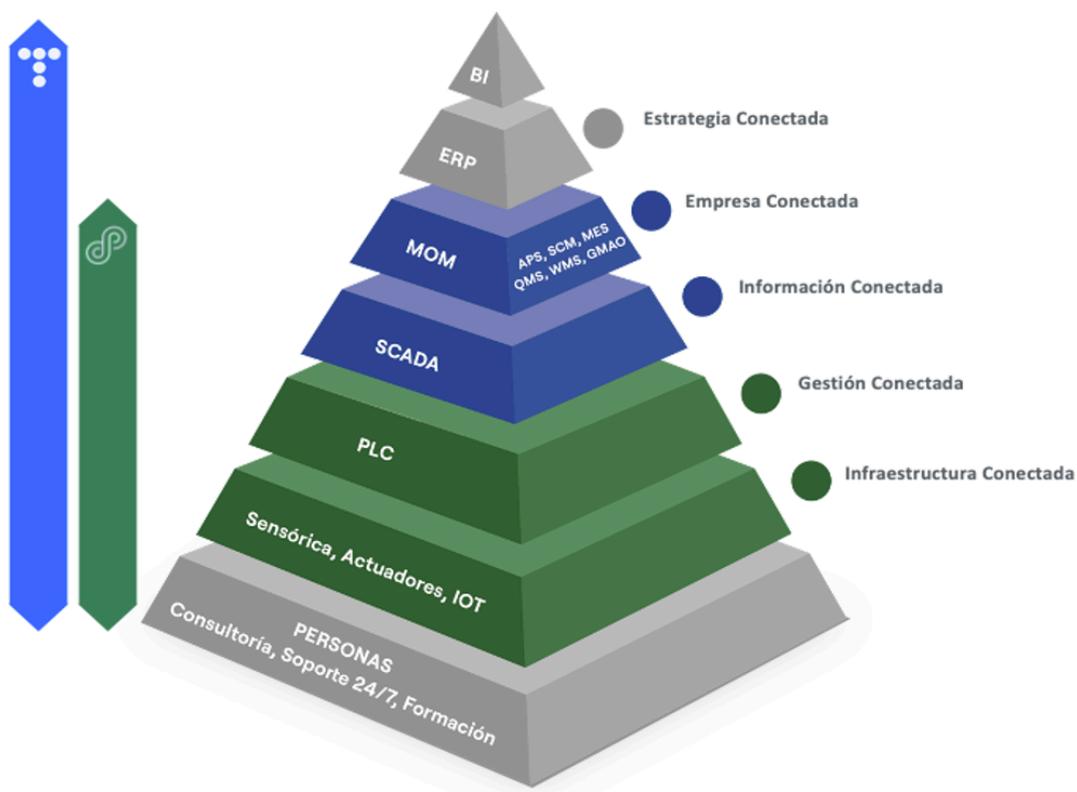
Gracias a la recuperación de la demanda interior y a la consolidación de las exportaciones, esta planta está en continuo crecimiento y esto hace que se refuerce su apuesta por la **digitalización** de sus instalaciones productivas.

Ante este escenario, la multinacional ha decidido acometer un plan de transformación que prevé situar a la planta de Santa Perpètua, entre las cinco mejores del grupo a nivel europeo y entre las 15 a nivel mundial.



Contexto

La vertical de Industria de Telefónica (Geprom) trabaja como una **ingeniería de automatización industrial** de base tecnológica que ofrece soluciones globales entorno a la **industria 4.0** convirtiéndose en el partner ideal para afrontar un Road Map de transformación digital.



Contexto

Visión global de la digitalización de la fábrica



Telefónica se apoya en el conocimiento y el expertise tecnológico de todas las áreas que conforman el “end to end” de fábrica, para acompañar a sus clientes en toda su transformación digital teniendo en cuenta la realidad de sus fábricas y la madurez tecnológica en la que se encuentran.

Índice

1. Contexto
2. **Alcance**

Alcance

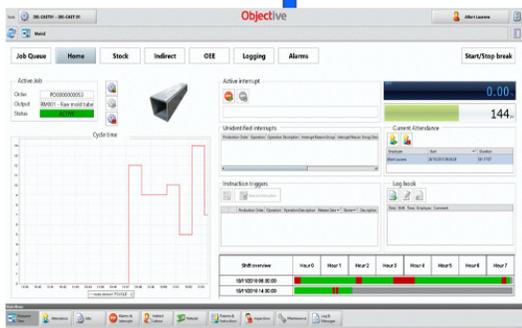
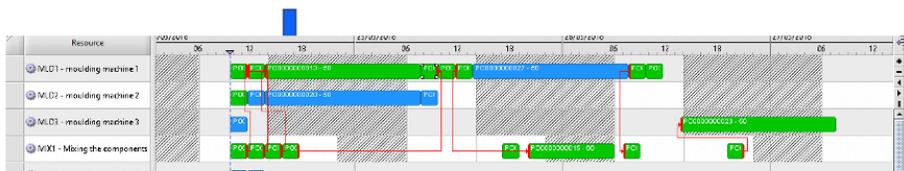
El proyecto que está finalizando Alstom en la fábrica de Santa Perpètua, comprende la digitalización integral de la nave de fabricación de cajas (Chapa).

El proceso empieza con una IA que realiza una secuenciación automática de todas las tareas que se deben orquestar para la fabricación. Una vez aprobada la planificación de la producción, se envía a un Sistema de Ejecución de la Producción (MES) que coordina las órdenes necesarias entre operarios, autómatas y un nuevo sistema de transporte auto-guiado (AGV) que moverá la estructura del tren a lo largo de la nave, en función de las tareas a realizar.

Durante el proceso de fabricación, se analizan todos los datos adquiridos y se proporcionan varios mapas de dirección que permiten tomar las mejores decisiones sobre el proceso.



Alcance



- Analítica y secuenciación avanzada según recursos.
- Guía y seguimiento de los operarios, KPI's y métricas de planta.
- Integración con la calidad y la trazabilidad de la producción.



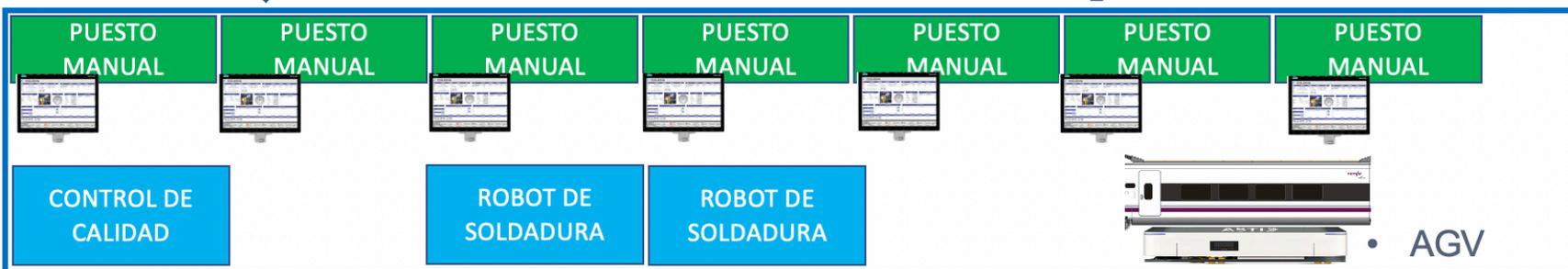
TECNOLOGÍA UTILIZADA

SISTEMA MES

INTELIGENCIA ARTIFICIAL

AGV

ROBOTS



- Control de celdas automáticas

Alcance

ROI ESPERADO



REDUCCIÓN DE ERRORES HUMANOS
(MEJOR CALIDAD)



MENOR TIEMPO DE FABRICACIÓN
(MAYOR PRODUCCIÓN)



MEJORA DE LA EFICIENCIA DE PLANTA
(MENOR COSTE)



Telefónica
Empresas